

# ขั้นตอนการติดตั้ง Back Stop และ การบำรุงรักษา

5. นำลิมนานประกอบเข้าไป ห้ามใช้ลิมนัดโดยเด็ดขาด

1. พิกัดความเผื่อของเพลาดังนี้  
Shaft Diameter 30-75 mm. = -0.04 mm.  
Shaft Diameter 75-200 mm. = -0.07 mm.

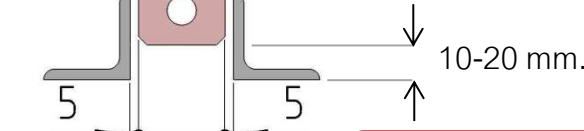
3. ตรวจสอบทิศทางการหมุนของ Shaft และ Back Stop ให้ถูกต้องก่อนการติดตั้ง

7. ติดตั้งจุดยึดของ Torque Arm โดยให้มีระยะเคลื่อนตัว (Tolerance) ประมาณ 2-5 mm.

2 ให้ใช้จาระบี Lithium หรือ Lithium complex ความหนืดเบอร์ 2 อัตราครั้งแรกก่อนการติดตั้ง

**การตรวจสอบและบำรุงรักษา**

- อัตราจาระบีเพิ่มเป็นประจำทุกเดือนและควรอัตราจาระบีเก่าออกทุกๆ 6เดือน
- หลังจากใช้งานไปแล้ว 1 ปีให้ตรวจสอบเสียงและความร้อนขณะ ใช้งานว่าผิดปกติหรือไม่
- ให้ตรวจสอบความแน่นของ Bolt ทุกๆตัว ทุกๆ 1 เดือน



6. ยึด End Cap เข้ากับ Shaft (ลูกค้าต้องเตรียมเอง)

4. ทำความสะอาดเพลาลและ Back Stop ประกอบเข้าโดยห้ามใช้ด้อนหรืออุปกรณ์ใดๆหุบ กระแทกเพราะอาจทำให้ Seal , Bearing เสียหายได้

