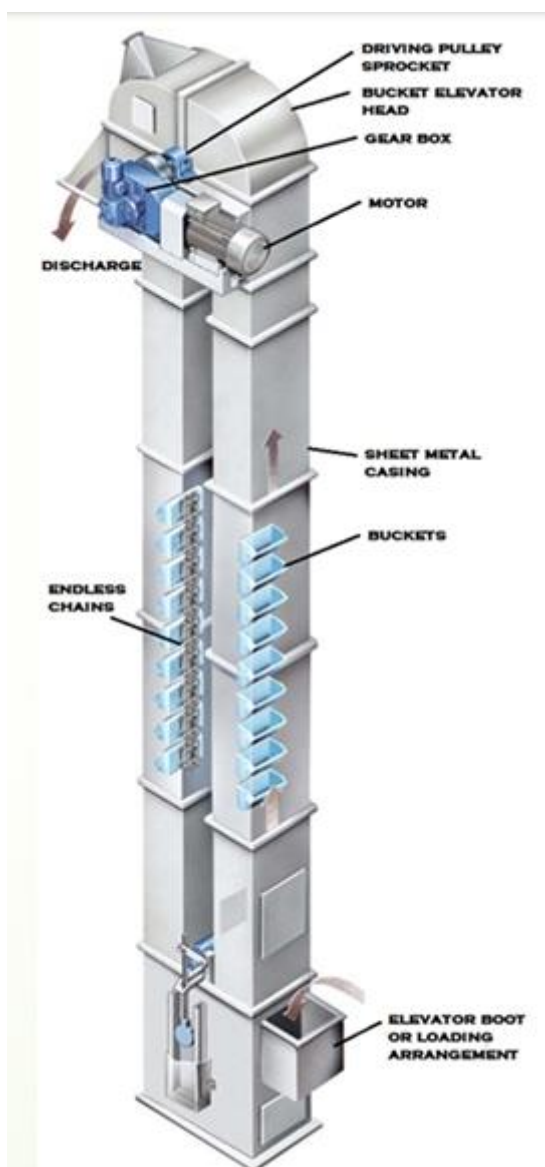


สายพานกระพ้อลำเลียง (Bucket Belt Elevator) คืออะไร?

เรื่องที่ 1. สายพานกระพ้อลำเลียง (Bucket Belt Elevator) คืออะไร?

1.1 กระพ้อลำเลียง (Bucket Elevator) คืออะไร?



กระพ้อลำเลียง (Bucket Elevator) คือ เครื่องมือในการขนถ่ายวัสดุปริมาณมวล (Bulk Material) ในทิศทางเดียว (One way) อย่างต่อเนื่องในแนวเอียง(Incline)หรือในแนวตั้ง (vertical) กระพ้อลำเลียง (Bucket Elevator) ใช้โซ่ (Chain) หรือสายพาน (Belt)



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax:02-992-1022



เป็นตัวกลาง (Medium) ในการลำเลียงลูกกระพ้อ (Bucket) ที่ยึดติดกับโซ่ (Chain) หรือ สายพาน (Belt) โดยลำเลียงจากส่วนล่าง (Boot) ของต้นกระพ้อไปยังส่วนหัว (Head) ที่เป็น ตำแหน่งจ่าย (Discharge) วัสดุ

ก่อนจะเข้าเรื่องราวจริงๆ ผู้เขียนใคร่ขอทำความเข้าใจกับผู้อ่านเรื่องคำสะกด “กระพ้อ” หรือ “กะพ้อ” คำไหนสะกด ถูกต้องกันแน่? ผู้เขียนได้เปิดพจนานุกรม ฉบับราชบัณฑิตยสถานเพื่อหาความหมายที่แท้จริงของ คำว่า “กระพ้อ” ปรากฏว่าไม่พบคำว่า “กระพ้อ” แต่ประการใด แต่มีคำว่า “กะพ้อ” ที่แปลว่ากระบอกตักน้ำ ผู้เขียนจึงคาดเดาเอาเองว่า คำว่า “กะพ้อ” น่าจะมีความหมายใกล้เคียงกับคำออกเสียงว่า “กะพ้อ” ในระบบลำเลียงที่มีลักษณะเป็นถ้วยทำหน้าที่คล้ายกันกับกระบอกตักน้ำคือใช้ตักวัสดุ ดังนั้นในช่วงที่ผ่านมาผู้เขียนได้เขียนบทความหลายชิ้นโดยใช้คำว่า “กะพ้อ” เป็น Key word แต่พบว่าผู้อ่านใช้คำว่า “กระพ้อ” Search หาสินค้าหรือ บริการ ดังนั้นคำที่ใช้ค้นหา มันไม่ Match กับ คำว่า “กะพ้อ” ของผู้เขียนเลย ในที่สุดผู้เขียนจึงยอมแพ้ เปลี่ยนคำว่า “กะพ้อ” ที่เป็นคำให้ความหมายที่น่าจะถูกต้อง เป็น “กระพ้อ” ที่ยังหาคำแปลไม่ได้ ขอได้โปรดเข้าใจตามนี้ด้วย ลองดูคำแปลจากพจนานุกรม ฉบับราชบัณฑิตยสถานตามข้างล่างนี้

กระพ้อ ,กะพล้อ, กะพ้อ ๑,ความหมาย,น. กระบอกตักน้ำ ปากแฉลบอย่างปากพวย
กา.

กระพ้อ ๒,ความหมาย,น. ชื่อปาล์มขนาดย่อมในสกุล Licuala

กระพ้อ ๓,ความหมาย,น. ชื่อนกชนิดหนึ่ง. (พจน. ๒๔๙๓).

ไม่พบคำว่า กระพ้อ ในหมวดการค้นหาจากพจนานุกรม

เริ่มเข้าเรื่องกันเลยครับ เรื่องที่จะนำเสนอต่อไปนี้หากไม่ได้กล่าวถึงอย่าง เฉพาะเจาะจงจะเป็นเรื่องของ สายพานกระพ้อลำเลียง (Bucket Belt Elevator) เสียเป็น ส่วนมาก แต่อย่างไรก็ตามกระพ้อโซ่ลำเลียง (Bucket Chain Elevator) ก็สามารถเทียบเคียงได้เนื่องจากมีหลักการทำงานเหมือนกัน



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

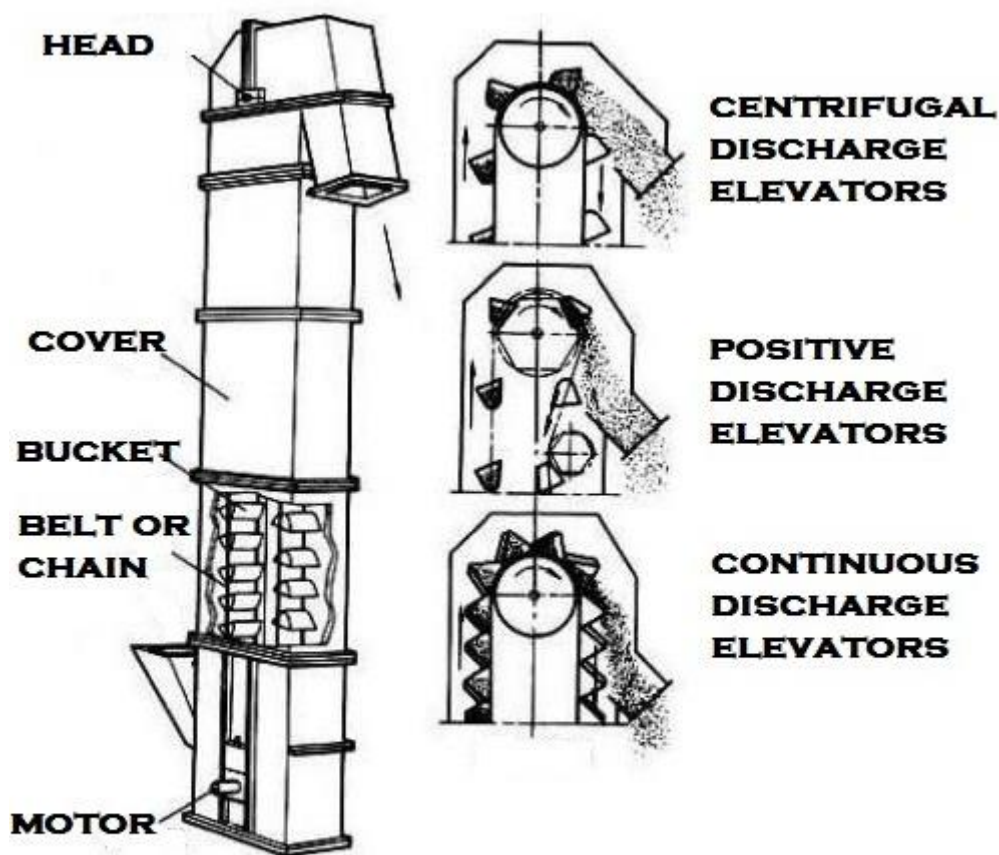
E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax.02-992-1022



1.2 ประเภทของสายพานกระพ้อลำเลียง (Types of Bucket Belt Elevator)



TYPES OF BUCKET ELEVATORS

ประเภทของสายพานกระพ้อลำเลียง (Types of Bucket Belt Elevator) หากแบ่งตาม ระยะห่างระหว่างลูกกระพ้อ (Bucket Spacing) และ ลักษณะของการจ่ายวัสดุ (Mode of Discharge) จะแบ่งได้ 3 แบบ คือ

1.2.1 กระพ้อลำเลียงจ่ายวัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge Elevator) กระพ้อลำเลียงแบบนี้ จะติดลูกกระพ้อบนสายพาน (Belt) หรือโซ่ (Chain) ห่างกันเป็นช่วงๆ (Regular Pitch) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาลูกกระพ้อกระทบกระทั่งกันขณะลูกกระพ้อรับ (Load) หรือจ่าย (Discharge) วัสดุ กระพ้อลำเลียงแบบนี้ส่วนมากจะทำงานในแนวตั้ง และวัสดุที่ลำเลียงจะเป็นประเภทเม็ดเล็กๆ มีวัสดุก้อนใหญ่ (ไม่เกิน 50 มม. หรือ 2 นิ้ว-ตำราบางเล่มระบุแค่ 25 มม.) ปะปนในสัดส่วนที่น้อย (<10%) มี



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO., LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax: 02-992-1022



แรงยึดเหนี่ยวระหว่างเมล็ดน้อย แห้ง ค่อนข้างไหลง่าย (Free Flow) เช่นเมล็ดผลิตผลทางการเกษตร ข้าวโพด ถั่วเขียว หรือ ถ่านหิน ทราบ น้ำตาล เกลือ สารเคมี หรือชนิดเป็นผงเช่น ผงปูนซีเมนต์ ผงยิบซัม เหตุที่วัสดุลำเลียงต้องมีขนาดเล็ก (ไม่เกิน 50 มม. หรือ 2 นิ้ว) ก็เพื่อไม่ให้ลูกกระพ้อเสียหายง่ายเกินไปขณะที่ขุด/ตัก (Dig/Scoop) วัสดุ วัสดุจะถูกป้อนเข้าสู่ด้านล่าง (Boot) ทางรางป้อน Loading Leg (ตำแหน่งอยู่เหนือ Center line ของ Boot Pulley 10-15 ซม.) ลูกกระพ้อจะขุด/ตัก (Dig/Scoop) วัสดุและจะถูกลำเลียงไปยังส่วนหัว (Head) ที่เป็นตำแหน่งจ่าย (Discharge) วัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge)



ลูกกระพ้อขณะที่ขุด/ตัก (Dig/Scoop) วัสดุ



แสดงส่วนหัว (Head) ที่เป็นตำแหน่งจ่าย (Discharge) วัสดุ



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax: 02-992-1022



ความเร็วที่ใช้กับกระพ้อลำเลียงจ่ายวัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge Elevator) จะเร็วกว่าแบบอื่นๆ (ที่ต้องเร็วก็เพราะต้องการมีแรงเหวี่ยงวัสดุออกให้หมด) อยู่ในช่วง 70-125 M/Min. จะไม่เหมาะสมกับขนาดวัสดุที่ใหญ่กว่า 50 มม. (ตัก/ขูดยาก) และจะไม่เหมาะสมกับวัสดุที่เป็นผงที่ละเอียดกว่าตะแกรงเบอร์ 200 เนื่องจากจะเกิดฝุ่นมาก (Aerated) วัสดุเกิดการสูญเสีย และปัญหาวัสดุติด (Jam) ได้เอง เนื่องจากวัสดุที่เป็นผงขนาดเล็กมีคุณสมบัติเฉพาะค่อนข้างอ่อนไหวง่ายเช่น เหนียวขึ้น หรือร่วนเมื่อความชื้นเปลี่ยนแปลง

วิธีสังเกตว่า วัสดุใดใช้ระบบกระพ้อลำเลียงจ่ายวัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge Elevator) ลำเลียงได้ คือ ถ้าวัสดุนั้นสามารถใช้พลั่วตักขึ้นด้วยมือได้ง่ายๆ วัสดุนั้นสามารถใช้กระพ้อลำเลียงจ่ายวัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge Elevator) ได้



รูปแสดงการจ่ายวัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge Elevator)

1.2.2. กระพ้อลำเลียงจ่ายวัสดุแบบต่อเนื่อง (Continuous Discharge Elevator) จะติดลูกกระพ้อบนสายพาน (Belt) หรือโซ่ (Chain) โดยลูกกระพ้อ จะติดกันต่อเนื่อง ไม่ให้มีช่องว่าง กระพ้อลำเลียงแบบนี้ส่วนมากจะทำงานในแนวตั้ง ใช้ลำเลียงวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่า 50 มม. ได้ (วิ่งช้า) วัสดุจะถูกป้อนเข้าสู่ ลูกกระพ้อโดยตรง (จะไม่ขูด/ตัก) (Dig/Scoop) ทางราง Loading Leg หรือ Chute (ตำแหน่งอยู่เหนือ Center line ของ Boot Pulley 50-65 ซม.) ซึ่ง Chute จะมีขนาดใกล้เคียงและมีระยะชิดใกล้ลูกกระพ้อมากที่สุด เพื่อให้มีช่องว่างน้อยที่สุดที่จะป้องกันไม่ให้วัสดุตกลงไปที่ส่วนล่าง (Boot) ของต้นกระพ้อ



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO., LTD

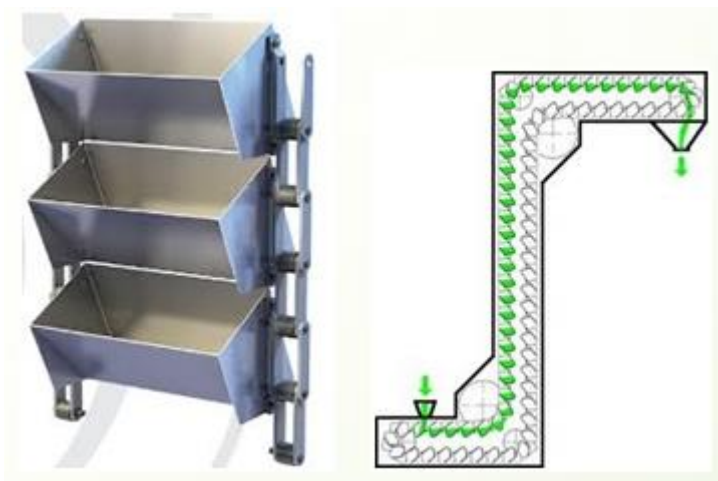
E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax: 02-992-1022



ควรทำสะอาดส่วนล่าง(Boot) ของกระพ้ออย่างสม่ำเสมอ เพราะหากวัสดุตกลงและกองสะสมที่ด้านล่างมากขึ้นจะทำให้ลูกกระพ้อ ขูด/ตัก วัสดุทำให้ตัวกระพ้อเสียหาย (เพราะไม่ได้ออกแบบมาเพื่อทำงานแบบนี้) ได้ง่ายและสิ้นเปลืองพลังงานโดยไม่มีประโยชน์ ส่วนวัสดุเหมาะสมกับการลำเลียงจะเป็นประเภทเม็ดเล็กๆ แต่ขนาดใหญ่ขึ้นหน่อยก็ยังใช้ได้ มีแรงยึดเหนี่ยวระหว่างกันน้อย แห้ง ค่อนข้างไหลง่าย(Free Flow) เช่น เมล็ดผลิตผลทางการเกษตร ข้าวโพด ถั่วเขียว หรือ ถ่านหิน ทรายน้ำตาล เกลือ สารเคมี ชนิดเป็นผงเช่น ผงปูนซีเมนต์ ผงยิบซัม ความเร็วในการขนถ่ายจะน้อยมาก วัสดุจะถูกลำเลียงไปยังส่วนหัว(Head)ที่เป็นตำแหน่งจ่าย(Discharge) โดยวัสดุจะไหลผ่านผนัง(ทำหน้าที่คล้ายเป็น Moving Chute ในตัว) ด้านบนของลูกกระพ้อตัวก่อนหน้า ที่เพิ่งจ่ายวัสดุออกไปจนหมด แล้วไหลไปยัง Fixed Chute ที่รับวัสดุอีกทอดหนึ่ง



ลูกกระพ้อติดกันต่อเนื่องไม่ให้มีช่องว่าง ความเร็วที่ใช้กับกระพ้อลำเลียงแบบจ่ายวัสดุแบบต่อเนื่อง (Continuous Discharge Elevator) จะช้า อยู่ในช่วง 30-50 M/Min. ใช้ลำเลียงวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่า 50 มม.ได้ ถ้าวัสดุที่ไหลยากขึ้นหน่อย ต้องปรับความเร็วของกระพ้อให้ต่ำลงเพื่อให้วัสดุมีเวลามากขึ้นที่จะไหลออกจากลูกกระพ้อจนหมด เนื่องจากกระพ้อลำเลียงแบบนี้ มีความเร็วช้าจึงเหมาะที่จะลำเลียงวัสดุที่แตกหักง่าย (Fragile) และเป็นผง เนื่องจากไม่ฟุ้งกระจายเกิดฝุ่นมาก (Aerated) เกินไป และวัสดุไม่สูญเสีย และไม่เกิดปัญหาวัสดุติด (Jam)



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax:02-992-1022



1.2.3. กระจ้อล่ำเลียงจ่ำยวัสดุแบบ Positive กระจ้อล่ำเลียงแบบนี้ เหมือนกับกระจ้อล่ำเลียงจ่ำยวัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge Elevator) เช่นลูกกระจ้อจะขุด/ตัก (Dig/Scoop) วัสดุที่ด่ำนล่ำง (Boot) และจะถูกล่ำเลียงไป ยั่งส่วนหัว (Head) ที่เป็นด่ำแหน่งจ่ำย (Discharge) แต่จะแตกต่างกันอยู่ 2 จุดคือ 1. ลูกกระจ้อ จะติดห้ำงกันเป็นช่วงๆ (Regular Pitch) บนโซ่ (Chain) 2 เส้นและ 2. มีล่อกดใต้ Head Pulley เพื่อห้ำมั่นใจว่ำเมื่อลูกกระจ้อจะคว่ำเมื่อเคลื่อนที่ผ้ำน Head Pulley สำนารถจ่ำย (Discharge) วัสดุออกไต้ย่ำงหมตจต (ไต้ได้จ่ำย วัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง) วัสดุที่ ล่ำเลียงจะเป็นประภทเม็ดเล็ก ๆ (ไต้เกิน 50 มม. หรือ 2 นิ้ว) มีแรงยี้ดเหนียวระหว่ำงกัน น้อย แห้ง ไหลง่ำยๆ (Free Flow) น่ำหนักเบ (Light) หรือนุ่ม (Soft) ความเร็วที่ใช้กับกระจ้อ ล่ำเลียงแบบจ่ำยวัสดุแบบ Positive ประมำน 36 M/Min

1.3 สรุป เมื่ออ่านมำถึงต่อนี้ ท่านผู้อ่านลองไปตรวจสอบว่ำ กระจ้อของท่านข่ำข่ำย เป็นประภทใด จากนั้นตรวจสอบว่ำวัสดุที่ล่ำเลียงเป็นอะไร มีความเร็วตามทีบทควมนี้ได้ อ่ำอิงไว้หรือไม่ (ความเร็วจะเก็ยข้องกับขนาดเส้นผ้ำศูนย์กลางของ Pulley ด้วยจะน่ำเสนอ ภำยหลัง) TIPS เล็กๆน้อยๆดูตามข้ำงล่ำงนี้ได้เลย

1. หำกมีวัสดุก้อนใหญ่ (ไต้เกิน 50 มม. หรือ 2 นิ้ว-ตำรำบงเล้มระบุแค่ 25 มม.) ปะปนใน สัตส่วนที่น้อย (<10%) ใช้กระจ้อล่ำเลียงจ่ำยวัสดุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Discharge Elevator) ได้

2. หำกมีวัสดุก้อนใหญ่ (เกิน 50 มม. หรือ 2 นิ้ว-ตำรำบงเล้มระบุแค่ 25 มม.) ปะปนใน สัตส่วนที่น้อย (>10%) กระจ้อล่ำเลียงจ่ำยวัสดุแบบต่อเนือง (Continuous Discharge Elevator)

3. ถ่ำวัสดุมีการกัดกร่อนสูง (High Corrosive) ใช้ส่ำยพำนเป็นตัวกล่งล่ำเลียง หรือถ่ำเป็นโซ่ ต้องชุบแข็ง ใช้ Stainless Pin ตัวลูกกระจ้ออ่ำจจะต้องใช้เป็นวัสดุ Alloy



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO., LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax: 02-992-1022



4. ถ้าวัดเปียกหรือแฉะ (Wet or Damp) ควรใช้ กระพ้อลำเลียงจ่ายวัสดุแบบต่อเนื่อง (Super Continuous Bucket) ที่มีโซ่คู่ ติดลูกกระพ้อแบบ ท้องเรียบ (Flat Bottom) หรือใช้ระบบกระพ้อลำเลียงจ่ายวัสดุแบบ Positive

5. การเลือกขนาดของลูกกระพ้อให้เหมาะสมกับขนาดของวัสดุ (Lump Size) ลูกกระพ้อควรมีขนาดใหญ่กว่าขนาดของวัสดุ (Lump Size) อย่างน้อย 4 เท่า เพื่อป้องกันไม่ให้วัสดุ หลุดร่วงขณะทำงาน

6. ในทางปฏิบัติไม่ควรใช้สายพานที่มีชั้นผ้าใบอย่างน้อยน้อย 4 ชั้นแม้จะเป็นการทำงานเบาๆก็ตาม

7. ข้อกำหนดเบื้องต้นสำหรับเลือกว่าจะออกแบบกระพ้อว่าจะเป็นประเภทไหน ดูตามตารางข้างล่าง

Table 3.1 Preliminary Selection of Elevator Type

Material	Elevator Type	Speed of Elevator Chain or Belt (ft/min)	Single Strand of Chain with Spaced Buckets; Dig in Boot	Single Strand of Chain or Belt; Continuous Buckets; Fed in Boot	Handling Material ~2 in. to Dust; Dry and Free-Flowing	Double Strand of Chain and Large-Capacity Buckets; Material Fed in Boot	Double Strand of Chain; Large Buckets; Material Scooped up in Boot	Double Strand of Long-Pitch Multiple Chain; Large-Capacity Pivoted Buckets
Grain, coal, sand, sugar, salt, chemicals, petroleum, coke, limestone dust, gypsum, sulfur, cement*	Centrifugal-discharge	185-300	Yes		Yes			
Sand, coke, cement, coal†	Continuous-bucket	100-150		Yes	Yes			
Coke, limestone, gypsum, cement, clinker, limestone, coal, dolomite‡	Super-capacity continuous-bucket	80-100			Yes; also material 6 in. and under	Yes		
Coal, carbon black, powdered bakelite§	Positive-discharge	120			Yes		Yes	
Grain, fine free-flowing material¶	Bulk-Flo, full-volume, or mass elevator-conveyor	up to 80			Flow materials ½ in. and under **			
Crushed stone, coal, ashes, burnt lime, coke, cement, chemicals, sulfur's earth'	Pivoted-bucket carrier	50 (max)			Well-built unit but expensive			Yes

Note: Centrifugal-discharge and continuous-bucket elevators constitute about 90% of all installations, but the other types are in use to meet the special requirements for which they are designed.

*Handles better when dry but can discharge damp material (not sticky). †Material cannot be damp, abrasive, or corrosive.

‡Material should be dry and free-flowing. §A large-capacity machine that can handle wet or dry material.

¶Material should be dry.

บทความประเภทนี้เราจะนำเสนอท่านอย่างสม่ำเสมอ ขอฝากท่านไว้ด้วยว่าหากท่านจะกรุณาอุดหนุนสินค้าของเรา เพื่อให้เรามีเรี่ยวแรงแสวงหาความรู้มาแบ่งกันอย่าง



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

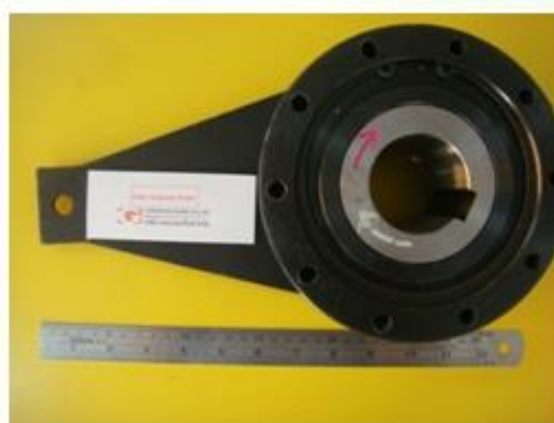
www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax:02-992-1022



ต่อเนื่อง และทำให้เราเดินต่อไปข้างหน้าอย่างมั่นคงก็จะขอขอบพระคุณอย่างยิ่ง สินค้าเราที่มีจำหน่ายที่เกี่ยวเนื่องกับกระพ้อลำเลียง (Bucket Elevator) มี 3 อย่างคือ

Back Stop หรือเรียกอีกอย่างว่า“Hold Back” เป็นอุปกรณ์ ป้องกันสายพานไหลกลับ เมื่อมอเตอร์หยุดกะทันหัน ใช้ในระบบสายพานลำเลียง(Belt Conveyor) โซ่ลำเลียง (Chain Conveyor) รวมถึงกระพ้อลำเลียง(Bucket Conveyor) ที่มีทิศทางในการลำเลียงขึ้น (Incline) ท่านที่เป็นเจ้าของโครงการหรือเป็นเจ้าของโรงงานหรือ End User ควรจะแจ้งให้ผู้ทำเครื่องจักรติดตั้ง Back Stop ตั้งแต่เริ่มออกแบบได้เลย เพราะผู้รับเหมาเขาจะไม่ติดตั้งให้ท่านแน่นอน ผ่านเวลาผ่านไป 1 ปีไปแล้วปัญหาที่เกิดขึ้นเป็นของท่านไม่ใช่ของเขา ยิ่งงี้ก็คุ้มค่ากว่ากันเยอะ ท่านที่ต้องการใช้งาน ไม่ต้องออกแบบเอง ไม่ต้องเขียนแบบเอง อ่านบทความของเราท่านก็เลือกเองได้ หากไม่ทราบ โทรหาวิศวกรของเรา ทุกคำถามมีคำตอบให้ครับ จัดเต็มแบบว่าให้ท่านสะดวกที่สุด



Back Stop หรือเรียกอีกอย่างว่า“Hold Back”

สายพานกะพ้อ (Bucket Elevator Belting)แบบ Solid Wovenยังไม่มีการผลิตในประเทศไทย แต่หาได้ที่นี่



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax:02-992-1022





โครงสร้างแบบ Solid Woven ยึดตัวต่ำมากๆ (ปรกติประมาณ 0.5 -0.7 % ของ Rated Tension) ไม่ต้องตัด-ต่อ สายพานบ่อยๆ

ทราบหรือไม่สายพานกะพ้อแบบผ้าใบ EP ธรรมดาที่ท่านใช้อยู่ ณ.ขณะนี้ ยึดตัวได้ตอนใช้งาน 2%-4% ต้องตัด-ต่อ บ่อย ขาดง่าย ชั้นสายพานแยกจากกัน แต่สายพานกะพ้อผ้าใบ แบบ Solid Woven ยึดตัวต่ำมากๆ (ปรกติประมาณ 0.5 -0.7 % ของ Rated Tension) มีความเสถียรสูงไม่ต้องตัด-ต่อ สายพานบ่อยๆ หรือไม่ต้องตัดเลยตลอดการใช้งาน (หากระยะ Take Up มากพอ) ชั้นสายพานทอเป็นมัด ไม่มีการแยกชั้น ใช้ Bolt ยึดกับลูกกะพ้อได้แน่นมากสายพานไม่ฉีกขาด ทนสุดๆอยากได้ของพิเศษอย่างสายพานกะพ้อแบบ Solid Woven ก็ต้องสอบถามบริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด เท่านั้น เพราะเราชอบ หาของดี ทำงานยากๆที่คนอื่นไม่ยอมทำ และเราก็เชื่อว่าเราทำได้ดี สายพานกะพ้อ (Bucket Elevator Belting) แบบ Solid Woven คนรู้เรื่องมีน้อย จึงไม่ปรากฏให้เห็น ถ้าใช้แล้วจะดีใจ เลิกคิดถึงของเดิมๆที่เคยใช้มาก่อนหน้านี้ ลองดูครับไม่ได้โฆษณา แต่ทำให้ลอง ให้ Solution คุณมากกว่าขายของ บอกทุกเรื่องราวเกี่ยวกับสายพานที่คุณอยากรู้ เปิดทุกสิ่งที่คนอื่นไม่ยอมให้คุณรู้ อ่านแล้วชอบคำตอบอยู่ที่คุณเอง สอบถามได้เลยครับ

Conveyor Belt Pulley ทั้งมู่เล่ แบบ Standard ผิวเรียบ จะทำCrown (หลังเต่า) หรือไม่ทำ Crown ก็ได้ Pulley หุ้มยางใช้ได้กับระบบสายพานลำเลียงและกะพ้อลำเลียง



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax:02-992-1022



สงสัยสิ่งใด ส่งรายละเอียดทั้งหมดมาทาง E-mail จะสะดวกดีมากครับ อยากรู้อะไรเพิ่มเติมอย่างเร่งด่วน โทรศัพท์มาสอบถามรายละเอียด เรายินดีให้คำปรึกษาตลอดเวลา เพราะเรามี Motto การทำงานคือ “Together We Share ไปด้วยกัน...เพื่อแบ่งกัน” ครับ เราจะหาความรู้เกี่ยวกับระบบลำเลียงมานำเสนออย่างสม่ำเสมอ “ถึงแม้ว่าเราจะเดินช้า...แต่เราก็ไม่เคยหยุดเดิน” แล้วพบกันใหม่ครับขอบคุณที่ติดตาม



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax: 02-992-1022

