

ตัวแปรที่มีผลต่อการเลือก Back Stop

การเลือกขนาด(รุ่น)ของ Back Stop นั้นจะพิจารณาเลือกจากแรงบิด (Torque) เป็นปัจจัยหลักในการเลือกใช้แต่ก็ยังมีปัจจัยอื่นๆ ประกอบในการพิจารณาคำนวณและเลือกใช้หลายปัจจัยดังต่อไปนี้

1. กำลังขับที่ใช้ในระบบ
2. จำนวนรอบในการหมุนของเพลลาที่ติดกับ Back Stop
3. ขนาดความโตของเพลลาและความยาวของเพลลาในส่วนที่ต้องสวมกับ Back Stop
4. ชนิดและลักษณะการทำงานของเครื่องจักรนั้นๆ
5. ตำแหน่งที่ติดตั้ง Back Stop เช่น ที่ปลายเพลลาของ Head Pulley หรือ ที่เพลลาของ

Gear Box

6. ตำแหน่งในการยึดติดตั้ง Torque Arm
7. พื้นที่ว่างในการติดตั้ง (ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงรุ่น)
8. ชั่วโมงการใช้งานในแต่ละวัน
9. ลักษณะการติดตั้ง แนวตั้ง แนวนอน เป็นต้น
10. อุณหภูมิแวดล้อม
11. จำนวนการปิด-เปิดของเครื่องจักรในหนึ่งชั่วโมง
12. เงื่อนไขพิเศษอื่นๆ เช่น ลักษณะการทำงานที่เปียกชื้นหรือใกล้เปลวไฟ เป็นต้น

ทั้ง 12 นั้นเป็นตัวแปรในการพิจารณาเลือกใช้ Back Stop แต่หากพิจารณาการติดตั้ง Back Stop ในระบบลำเลียง เช่น สายพานลำเลียง (Belt Conveyor) ,โซ่ลำเลียง (Chain



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax.02-992-1022



Conveyor), กระพ้อลำเลียง (Bucket Conveyor), ลูกกลิ้งลำเลียง (Power Roller)
ข้อพิจารณาในการเลือกใช้ก็จะน้อยลงไปอีกมากโดยจะขอยกตัวอย่างการคำนวณและการ
เลือกใช้ในหัวข้อถัดไปครับ



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax.02-992-1022

